

POL - Ogólna konserwacja: Do usuwania kurzu należy używać miękkiej, suchej szmatki i miękkiej wyciśniętej ściereczki po zanurzeniu w ciepłej wodzie (<50 °C) z łagodnym detergentem do usuwania lustrzanych plam lub podobnych substancji. Nie stosować detergentów zawierających substancje ściernie lub rozpuszczalniki. Włączyć lampę dopiero po całkowitym odparowaniu wody.

W szczególności w przypadku szkła hartowanego. Szkło hartowane jest formowane ręcznie za pomocą tzw. pęczaki. Za względu na ten unikalny proces, w szkłe mogą pojawiać się pęcherzyki powietrza, podobnie jak grubość szkła może się różnić. Może to być postrzegane jako naturalna konsekwencja procesu ręcznego, która nadaje szkłu hartowemu swoisty charakter i organiczny wygląd.

HRV - Opće održavanje: Za brisanje prašine koristite meku, suhu krpu, a za uklanjanje masnih mrlja ili slično upotrijebite meku krpu namoenu mlakom vodom (<50 °C) blagim deterdžentom. Nikada nemojte koristiti deterdžente koji sadrže abrazivne ili otapala. Upalite svjetlo tek kada je voda u potpunosti isparila.

Specifično za slobodno puhanu staklo: Slobodno puhanu staklo se ručno oblikuje. Zbog tog jedinstvenog procesa moguća je pojava mehurčica zraka u staklu, kao i razlika u debljini stakla. To se smatra prirodnim posljedicom ručnog procesa i daje karakter slobodno puhanom staklu i njegovom organskom izgledu.

Slobodno puhanu staklo uvijek čistite hladnim sredstvima.

EST - Üldine hooldus: Tolmu puhastamiseks kasutage pehme kuiva lappi ja rasvaplekide vms eemaldamiseks kasutage pehmet, puhastusvahendit ja teige veeaga (<50 °C) niisutatud pehmet lappi. Ärge kunagi kasutage abrasiivseid või lahusteid sisaldavaid pesuvahendeid. Lülitage lamp sisse alles siis, kui vesi on aurustunud.

Täpsemalt vabalt puhutatud klaasi jaoks: vabalt puhutatud klaasi moodustatakse käsitsi. Selle ainulaadne protsessi tõttu võivad klaasile tekkida õhumullid, ka klaasi paksus võib erineda. See on klaasiprotsessi loomulik tagajärg ning just see annab vabalt puhutatud klaasile karakteri ja orgaanilise välismuse.

Puhastage vabalt puhutatud klaasi alati külmana.

LVA - Vapardra apkrpe: izmarģojiet mīkstu, sausu drānu putējai suācšanai un mīkstu drānu, kas izņemta remonāā ūdenī (<50 °C), kurš satur vieglu šķīdinātāju. Iztīkiet, lai notīrītu tīklu vai izņemtu taukus. Nekad neizmantojiet tīrīšanas līdzekļus, kas satur abrazīvas vielas vai šķīdinātājus. Lampu ieslēdziet tikai tad, kad viss ūdens ir iztvaikojs.

Irāši brīvi izpūstiem stikla izstrādājumiem: Brīvi izpūstis stikls tiek veidots manuāli. Šī unikālā procesa dēļ stiklā var rasties gaiša burbuļi, kā arī stikla biezums var būt mainīgs. Tās ir normālas manāšā procesa sekas, kas brīvi izpūstā stikla izstrādājumiem piešķir raksturu un organisku izskatu.

Vienmēr tīrīt brīvi izpūstā stikla izstrādājumus aukstā veidā.

LTU - Bendroji priežiūra: Dulkes valykite minkšta ir sausa šluoste, o riebalų bei panašias dėmes valykite minkšta šluoste, suvlygta drungnu (<50 °C) vandenu ir šveičia valymo priemone. Valymui nenaudokite abrazyvių priemonių ir tirpalių. Lempąjunkite tik kai šgaruos visas vanduo.

Gaminiams iš pūsto stiklo: Toks stiklas formuojamas rankiniu būdu. Kadangi tai unikalus procesas, stikle gali susiformuoti oro burbuliukai, be to, stiklo storis gali būti nevienodas. Tai yra natūrali rankomis atliekamo proceso pasekmė ir stikla stiklu ypatiną švaresį bei natūralumą. Pūstą stiklą valykite šaltai.

SVK - Všeobecná údržba: Používajte jemnú, suchú handičku na prach a jemnú handičku navlhčenú v teplej vode (< 50 °C) a miernym čistiacim prostriedkom na odstraňovanie mastných škvŕn alebo podobných nečistôt. Nikdy nepoužívajte čistiace prostriedky s obsahom abrazív alebo rozpúšťadiel. Svetlo zapnite iba po odparení všetkej vody.

Predovšetkým pri fúkanom skle: Fúkané sklo sa vyrábá manuálne. Kvôli tomuto jedinečnému procesu môžu v skle vzniknú vzduchové bubliny a zároveň sa môže líšiť hrúbka skla. Ide o prirodzený d ůsledok manuálneho procesu, ktorý fúkanému sklu dodáva jeho charakter a organický vzhľad.

HUN - Általános karbantartás: Használjon egy puha, száraz ruhát a portalanításhoz, és enyhén tisztítóeszes meleg (<50°C) vízbe mártott és kicsavart puha ruhát a zsírfoltok és hasonló szemnyeződécek eltávolítására. Soha ne használjon erősoldozert vagy oldószert tartalmazó tisztítószert. A lámpát csak akkor kapcsolja fel, ha az összes víz elaprolgott.

Kifejezetten a fúvott üvegre vonatkozóan: A fúvott üveget kézzel formázzák. Az egyedi megmunkálásból adódóan légbuborékok lehetnek az üvegben, és az üveg vastagsága is változó lehet. Ez a kéz megmunkálása természetes velejárója, ami a fúvott üvegek egyedi jellegét és természetes megjelenését ad. A fúvott üveget mindig hidegen kell tisztítani.

ROM - Inţreţinere generală: Utilizaţi o cârpă moale, uscată pentru ştergere prafului şi o cârpă moale, storsă, înmuiată în apă caldă (<50°C) cu detergent blând, pentru îndepărtarea petelor de grăsime sau a altor astfel de impurităţi. Nu utilizaţi niciodată detergenţi care conţin substanţe abrazive sau solvenţi. Aprindeţi lampa doar după ce toată apa s-a evaporat.

Special pentru sticla suflată liber: Sticla suflată liber este realizată manual. Din cauza acestui proces unic, se pot forma bule de aer în sticlă, iar grosimea acesteia poate varia. Este o consecinţă naturală a procesului manual şi totodată este ceea ce conferă sticlei suflate liber caracterul specific în aspectul organic. Sticla suflată liber se curăţă întotdeauna rece.

CZE - Běžná údržba: K odstranění mastných škvŕn nebo podobných nečistôt používejte suchý měkky hadřík na straní práchu a měkky hadřík namočený ve vlažné vodě (< 50 °C) s jemným čističím prostředkem. Nikdy nepoužívejte čističí prostředky obsahující abrazivní látky či rozpouštědla. Lampu rozsviňte až poté, co se všechna voda vypaří.

Speciálně pro ručně foukané sklo: Foukané sklo se tvaruje ručně. Vlivem tohoto jedinečného procesu se mohou ve skle objevit vzduchové bubliny a může se také lišit tloušťka skla. To je přirozený důsledek ruční výroby a právě tyto vlastnosti dávají foukanému sklu jeho charakter a přirozený vzhled.

Foukané sklo vždy čistíte za studena.

SVN - Splošno vzdrževanje: Uporabite mehko suho krpo za brisanje prahu, za odstranjevanje mastnih madežev pa ožeto mehko krpo, ki je pred tem namočena v mlačno vodo (<50 °C) z blagim čistilnim sredstvom. Nikoli ne uporabljajte čistilnih sredstev, ki vsebujejo abrazivne ali topila. Svetilko vklopite le nato, ko vsa voda izhlapi.

Velja posebej za prosto puhanu staklo: Prosto puhanu staklo se oblikuje ručno. Zaradi tega edinstvenega procesa lahko v steklu nastanejo mehurčki zraka, prav tako pa je debelina stekla lahko različna. To se upošteva kot naravna posledica ručne obdelave, zaradi česar prosto puhanu staklo dobi svoj poseben značaj in organski videz.

Prosto puhanu staklo vedno čistite hladno.

GR - Γενική συντήρηση: Χρησιμοποιήστε ένα μαλακό, στεγνό πανί για το ξεκόνιαση και ένα μαλακό πανί που μοιάζει σε χλωρό νερό (<50 °C) με ένα ήπιο απορρυπαντικό για να αφαιρέσετε λεκέδες από λίπος ή κάτι παρόμοιο. Πάνε μην χρησιμοποιείτε απορρυπαντικά που περιέχουν λαβηρό ή διαλύτες. Ενεργοποιήστε τη Λάμπα μόνο αφού εξημερήσει όλο το νερό.

Συγκεκριμένα για φυσικό γυαλί: Το φυσικό γυαλί μορφοποιείται με το χέρι. Λόγω αυτής της μοναδικής διαδικασίας, μπορεί να υπάρχουν φυσαλίδες αέρα στο γυαλί, όπως και το πάχος του γυαλιού μπορεί να ποικίλει. Αυτό πρέπει να θεωρηθεί ως μια φυσική συνέπεια της χειροκίνητης διαδικασίας, και είναι αυτό που ένα το φυσικό γυαλί τον χαρακτήρα και την οργανική εμφάνισή του.

Όα πρέπει πάντα να καθαρίζετε το φυσικό γυαλί όταν είναι κρύο.

TUR - Genel bakımı: Tozunu almak için yumuşak kuru bir bez, yağ lekelerini ve benzer lekeleri çıkarmak için ise hafif deterjanlı ılık suya (<50°C) batırılmış yumuşak bir bez kullanın. Ağırındıcı veya etkilci madde içeren deterjanları hiçbir zaman kullanmayın. Lambayı ancak tüm su buharlaştıktan sonra yakın.

Özellikle serbest üfleme camı için: Serbest üfleme cam elle yapılır. Bu özel işlemin sonucunda camda hava kabarcıkları oluşabilir ve camın kalınlığı da deęişkenlik gösterir. Bu da serbest üfleme camı karakterini ve organik görünümlünü verir ve elle yapımın özelli bir sonucu olarak görülebilir.

Serbest üfleme camı daima soğukken temizleyin.

BGR - Обща поддръжка: Използвайте мека, суха върна за прах и мека върна, напоени с хладна вода (<50°C) с мек почистващ препарат, за да премахнете мазни петна или други подобни. Никога не използвайте почистващи препарати, съдържащи абразивно средство или разтворители. Включете лампата само след като цялата вода се е изпарила.

Специално за ръчно духано стъкло: Ръчно духаното стъкло се оформя ръчно. Поради този уникален процес, в стъклото може да има мехурчета и дебелината на стъклото може да варира. Това трябва да се разглежда като естествена последица от ръчния процес и е това, което придава на ръчно духаното стъкло неговия характер и органичен вид.

Винаги почиствайте ръчно духаното стъкло студено.

SRB - Opšte održavanje: Za brisanje prašine koristite meku, suhu krpu, a za uklanjanje masnih mrlja ili slično upotrebite meku krpu pokvaenu mlakom vodom (<50 °C) i blagim deterdžentom. Nikada nemojte koristiti deterdžente koji sadrže abrazivne ili rastvarače. Upalite svjetlo tek kada je voda u potpunosti isparila.

Specifično za slobodno duvano staklo: Slobodno duvano staklo se oblikuje ručno. Zbog tog jedinstvenog procesa moguća je p ojava mehurčica vazduha u staklu, kao i odstupanja debljine stakla. To se smatra prirodnom posljedicom ručnog procesa i odlika je karaktera slobodno duvanog stakla i njegovog organskog izgleda. Slobodno duvano staklo uvek očistite hladnim sredstvom.

RUS - Общие указания по уходу: Протрите мягкой сухой тканью для удаления пыли. Для удаления жирных пятен и т. п. используйте хорошо выжатую тряпку, смоченную в теплом мыльном растворе (<50 °C) из воды с мягким моющим средством. Ни в коем случае не используйте моющие средства, содержащие абразив или растворители. Включайте лампу только после полного испарения воды.

Особо для стеклозделаний свободного выдувания: Стеклозделания свободного выдувания (т.н. независимое гутное стекло) изготавливаются без формы, вручную. Вследствие этого уникального процесса в стекле могут образовываться пузырьки воздуха, толщина стекла также может варьироваться. Это следует рассматривать как естественное следствие ручного процесса, придающее гутному стеклу его характерный, уникальный вид.

Мойте стеклозделания свободного выдувания только холодной водой.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.

معمولاً در آوری شیشه های آزاد شکل، فرآیند تولید بدون قالب است. به دلیل این فرآیند منحصربه فرد بودن شیشه ها در ضخامت و همچنین در ظاهر آنها طبیعی است. این ویژگی ها نتیجه فرآیند تولید دستی است و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند و به همین دلیل است که شیشه های آزاد شکل دارای ظاهر منحصربه فردی هستند.